

КЭ42.415.03-КЗ

номер клапана на
турбине

№ 3

Перв. примен.

КЭ42.415.03 СБ, ПТ-80-130

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № докл.

Взрм. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Данная карта замеров предназначена для контроля изготовления и сборки регулирующего клапана ЦВД $\phi 125$ мм разгруженного типа, КЭ42.415.03 СБ.

1. Измерить величины зазоров $\delta 1$ и $\delta 2$ между клапаном и шлицевой втулкой, штоком и шлицевой втулкой при правом и левом поворотах одной из деталей, контакт диаметрально противоположных граней L должен быть одновременным, проверить по краске (см. лист 3).

2. При сборке деталей клапана на турбине измерить:

$H1$ - вылет штока от торца фланца при опущенном на седло клапане (см. лист 2),

$H2$ - полный ход клапана от упора в седло до положения на верхнем упоре (см. лист 2),

$D11$ - диаметр окружности посадки клапана на седло (см. лист 2),

$H4$ - перекрышу окон виброгашения (см. лист 2).

3. Проверка перекрытия окон $H4$. Во время замеров вспомогательных величин $H1'$ и $H1$ шток должен быть прижат к разгрузочному отверстию клапана.

3.1. Замер $H1'$ (см. лист 3). Для замера величины перекрытия окон необходимо до установки штока с клапаном в боксу замерить расстояние L (см. лист 3) от нижнего торца боксы до нижней отсечной кромки P внутренней проточки боксы (см. вид В). Затем измеренное расстояние необходимо отложить от верхней отсечной кромки P окна клапана и отметить тонким маркером (карандашом) (см. вид Г). После этого установить шток с клапаном в боксу, совмещая отметку на клапане с нижним торцом боксы (см. вид Д) и замерить вылет штока $H1'$ над верхним торцом крышки клапана (см. лист 2) в положении, когда отсечные кромки боксы и клапана совмещены.

3.2. Замер $H1$. Перед установкой клапана на турбине на поверхность седла нанести краску. Установив клапан с крышкой на турбине без обтяжки крепежа паровой коробки, измерить величину $H1$. При этом клапан должен быть уперт в седло, а шток в клапан.

3.3. Величина перекрытия окон $H4$ находится как: $H4 = H1' - H1$.

4. Замер хода штока X . Осуществить подъем штока с клапаном над седлом до верхнего упора и измерить вылет штока $H1''$ (см. лист 2). Ход штока находится как: $X = H1'' - H1$.

5. Снять крышку с клапаном и визуально проверить линию контакта клапана с седлом. Контакт должен происходить по замкнутой окружности на диаметре $D11$.

6. Измерения занести в таблицу (см. лист 4).

7. Выполнить все остальные измерения в соответствии с таблицей (см. лист 4).

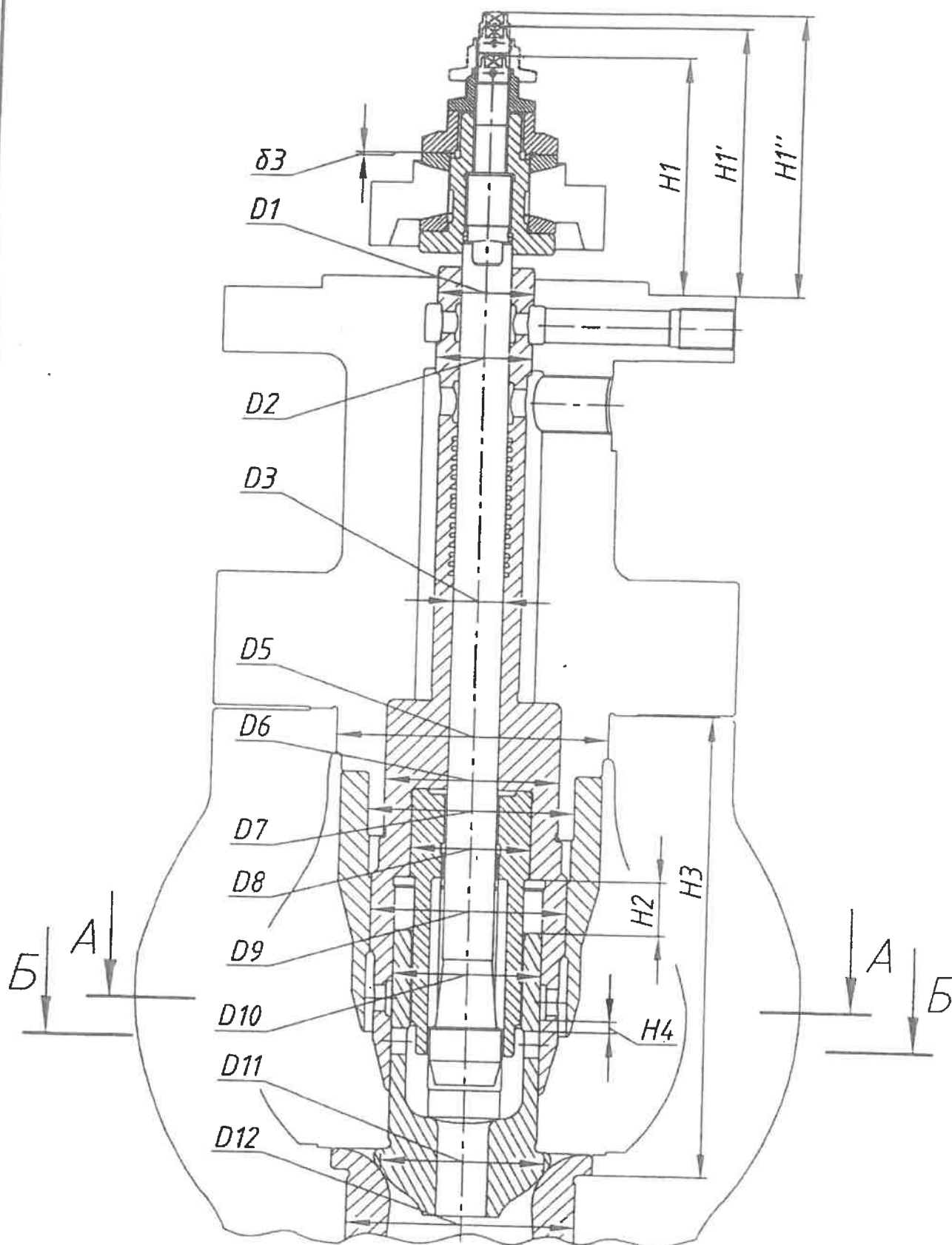
КЭ42.415.03-КЗ

Карта замеров
клапана
регулирующего $\phi 125$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т.контр.				
Ручковод.				
Н.контр.				
Утв.				

Лит.	Масса	Масштаб
Лист 1	Листов 4	

КЭ42.415.03-К3



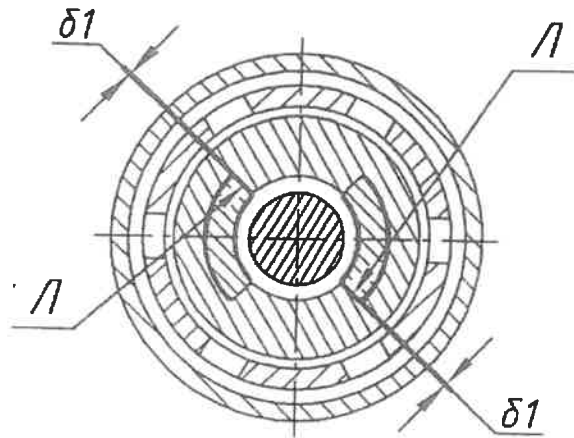
Изм.	Лист	№ док.чм.	Подп.	Дата

КЭ42.415.03-К3

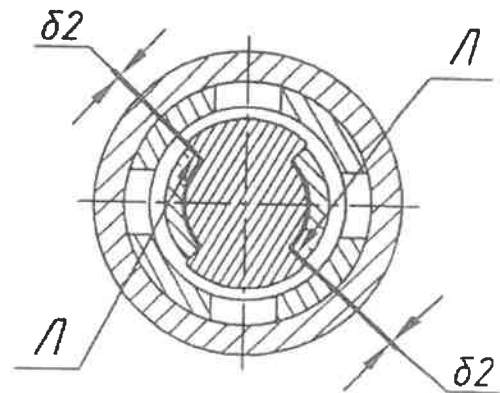
Лист

2

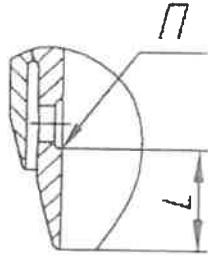
А-А



Б-Б

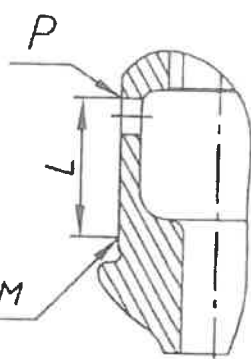


В



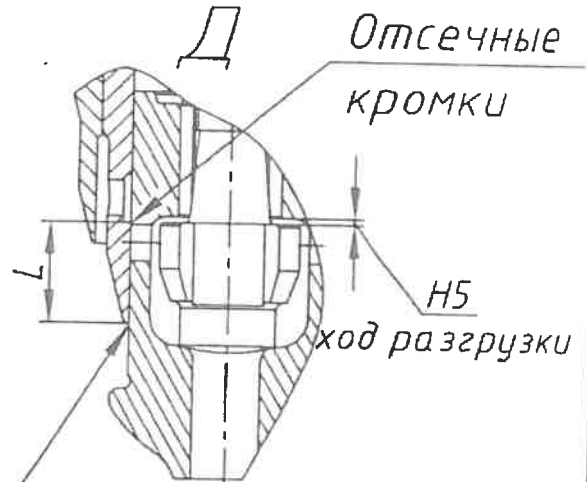
Риска маркером

Г



Совместить риску
для совпадения
отсечных кромок

Д



D1	Штатный размер по чертежу мм	Ø88 ^{+0.035} _{-0.022}	При изготовлении	При монтаже	При ремонте		
D2		Ø88 ^{+0.035} _{-0.022}					
D3		Ø40 ^{+0.025} _{-0.3} _{-0.35}					
D5		Ø250 ^{ФОРМУЛА} _{-0.05} _{-0.096} _{+0.04}					
D6		Ø164 ^{+0.093} _{+0.068} _{+0.046}					
D7		Ø190 ^{+0.046} _{+0.017} _{+0.035}					
D8		Ø100 ^{+0.059} _{+0.037} _{+0.04}					
D9		Ø180 ^{+0.028} _{+0.003} _{+0.035}					
D10		Ø120 ^{+0.035} _{-0.25} _{-0.3}					
D11		Ø125±1					
D12		Ø170 ^{ФОРМУЛА} _{+0.3} _{+0.25}					
H1		221±0,5					
H1'		229±0,5					
H2		40					
H3		370					
H4		8±0,5					
H5		3±0,5 _{мех.3}					
δ1		0,7...1,75					
δ2		1,4...2,4					
δ3		0,05...0,1					
X		43					
Контр. ОТК							
Дата, подп.							